

<b>DESCRIPTIF DU PRODUIT</b>	Revêtement époxydique pur aluminium, résistant à l'abrasion et de teinte claire. Assurant une excellente protection anticorrosive à long terme, ce produit peut s'utiliser à basse température.		
<b>UTILISATIONS</b>	Primaire universel applicable sur peinture primaire d'atelier préparée manuellement ou acier nu convenablement préparé. Compatible avec une protection cathodique. Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.		
<b>INFORMATIONS</b>	<b>Teinte</b>	ENA300-Bronze, ENA301-Aluminium	
	<b>Aspect / Brillance</b>	Sans objet	
	<b>Composant B (Durcisseur)</b>	ENA303	
	<b>Extrait-Sec Volumique</b>	60% ±2% (ISO 3233:1998)	
	<b>Rapport de Mélange</b>	2.50 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B	
	<b>Épaisseur recommandée</b>	125 microns sec (208 microns humide). Range 100 - 200 microns sec (167 - 333 microns humide) peut être spécifié selon l'utilisation finale.	
	<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	4,8 m <sup>2</sup> /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.	
	<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau	
	<b>Point d'éclair</b>	Partie A 28°C; Partie B 26°C; Mélangé 28°C	
	<b>Période d'induction</b>	Pas nécessaire	

<b>Séchage</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	7 h	5 h	3 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	10 h	8 h	6 h	3 h
Durée pratique d'utilisation	6 h	6 h	150 mn	60 mn

**Note** Si Intershield 300 est utilisé dans un système Intersleek, voir la section Limitations.

#### Surcouchage - Voir restrictions

<b>Surcouché par</b>	<b>Température du support</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 691	10 h	3 jours	8 h	3 jours	6 h	3 jours	3 h	3 jours
Interfine 979	-	-	8 h	7 jours	6 h	7 jours	3 h	7 jours
Intergard 263	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intergard 269	14 h	6 m	9 h	6 m	7 h	6 m	4 h	3 m
Intergard 282	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intergard 740	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intershield 300 Zones immergées	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intershield 300 Zones émergées	14 h	6 m	9 h	6 m	7 h	6 m	4 h	3 m
Intersleek 717	-	-	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intersleek 731	-	-	-	-	4 h	2 jours	3 h	2 jours
Intersleek 737	-	-	7 h	24 h	5 h	2 jours	3 h	2 jours
Interthane 990	14 h	5 jours	9 h	5 jours	7 h	3 jours	4 h	2 jours

**Note** Lors d'un surcouchage par Intersleek 386, se référer à la fiche technique d' Intersleek 737.

Intershield 300 peut être sur-couché par Intersleek 737 à 0°C, le délai minimal est 12 heures et le maximal 30 heures. Intershield 300 peut être sur-couché par Intersleek 731 au-dessus de 15°C. A 15°C, l'intervalle est de 5 heures minimum jusqu'à 2 jours maximum.

Lors du surcouchage par Interbond 201 ou 501 se référer aux valeurs données pour Intergard 740

Interthane 990 peut être utilisé sur zone de flottaison à des intervalles de sur-couchage réduits. Consulter International Interfine 691 n'est disponible qu'en Europe.

En cas de sur-couchage par Interfine 878, utiliser les intervalles indiqués pour Interfine 979.

<b>REGLEMENTATION</b>	<b>COV</b>	386 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 318 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

**CERTIFICATION**

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHA)
- Revêtement pour capacités- Revêtement anticorrosif approuvé (LR)
- Revêtement de capacités : B1Certifié pour ballasts (DNV/ Marintek examiné)
- Revêtement de capacités - Approuvé pour (GL)
- Revêtement de capacités - NORSOK M-501, Rev 3, system 7 (Marintek)
- Résistance au feu - MSC61(67) Fumée & Toxicité (WFR)
- Résistance à la propagation de la flamme (WRF) - Résolution IMO A653 (16)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive
- Approuvé FDA pour le contact alimentaire - denrées sèches

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

**SYSTEME ET COMPATIBILITE**

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.  
Protection des cales à cargaisons : Consulter la procédure d'application de Intershield 300 relative à ces zones.

**PREPARATION DE SURFACE**

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

**CONSTRUCTION NEUVE**

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exempts de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés devront être décapés par décapage au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Dans certains cas, un balayage jusqu'à obtention d'un degré de propreté International (par exemple AS2 ou AS3) peut être suffisant. Consulter International.

**RENOVATION**

Nettoyage par projection d'abrasif au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou à l'eau à ultra haute pression au standard International Paint Hydroblasting HB2M. Si une oxydation apparaît entre le sablage et l'application de Intershield 300, un nouveau balayage de la surface doit être effectué. Les défauts de surface mis en évidence par le sablage devront être rechargés, enduits ou traités de manière appropriée.

**REPARATION**

Consulter International Paint

**AUTRE**

Une procédure détaillée de mise en oeuvre des systèmes Intersleek ou de protection de capacités est disponible auprès d'International Paint.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

**NOTE**

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## APPLICATION

<b>Mélange</b>	Produit fourni en 2 éléments. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les rapports de mélange. Tout produit mélangé devra être utilisé dans l'intervalle de durée de vie du produit. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
<b>Diluant</b>	International GTA220. Ne pas diluer plus qu'autorisé par législation locale.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,66-0,79 mm (26-31 thou) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	Une application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Nettoyant</b>	International GTA822/GTA220
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822/GTA220. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822/GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

## SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090 Shanghai – Contacter le (86) 21 62679090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

### LIMITATIONS

Intershield 300 devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination.  
Utilisable sur pont de pétrolier lorsque qu'un agrément par une société de classification est requis.  
Intershield 300 peut être appliqué sur des supports jusqu'à -15°C. Lors d'applications en dessous de -5°C, consulter au préalable votre interlocuteur International habituel pour une procédure d'application détaillée.  
Lorsque Intershield 300 est sur-couché par Intersleek 737 ou Intersleek 386 la durée pratique d'utilisation après mélange maximale suivant doit être respectée :

- 0°C - 160 minutes
- +15°C - 105 minutes
- +25°C - 75 minutes
- +35°C - 45 minutes

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3 au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21-27 avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.


CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
		Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	17.5 L	12.5 L	20 L	5 L	5 L
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
	17.5 L	23.4 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à contrôle passé ce délai. Conserver en endroit sec, sous abri et exempt de toute source de chaleur ou d'ignition.			

**DISPONIBILITE MONDIALE** Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

*Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives ; tout intervenant utilisant ce produit pour un autre but que celui recommandé dans la présente fiche sans confirmation écrite de notre part de adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques. Tous les conseils et éléments d'information sur le produit obtenus dans cette fiche ou par tout autre moyen sont basés sur nos meilleures connaissances mais la nature et qualité du support ainsi que les nombreux facteurs en affectant l'utilisation et l'application sont hors de notre contrôle. Pour cette raison et sauf accord écrit spécifique, nous n'endosserons aucune responsabilité quand à la performance du produit ou pour (dans les limites permises par la loi) toute perte ou dommage dus à son utilisation. Nous déclinons ici toute garantie ou un engagement, express ou tacites, légaux ou non ,incluant , sans limitation toute garantie implicite d'adaptabilité à un usage particulier. Tous les produits livrés et conseils techniques fournis sont soumis à nos conditions générales de vente, merci d'en prendre connaissance attentivement. Les informations contenues dans cette fiche technique sont sujettes à modification en fonction de notre expérience et notre politique de constante amélioration. Il appartient à l'utilisateur de s'assurer qu'il dispose bien de la version à jour de cette fiche technique avant d'utiliser le produit.*

*La présente fiche technique est disponible sur notre site Internet [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com). En cas de divergences constatées entre celle-ci et celle présente sur notre site, cette dernière est à utiliser.*

 et tous les noms de produit mentionnés dans cette fiche technique sont des marques déposées de AkzoNobel. © International Coatings Limited,

© AkzoNobel, 2012

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)