

# VC Tar2

## Primaires

Primaire pour acier, alliage léger et traitement d'osmose

### DESCRIPTION DU PRODUIT

VC Tar2 est un primaire époxydique bi-composants procurant une protection contre l'osmose sur les bateaux en polyester revêtus de gelcoat et une protection anticorrosive sur acier et alliage léger. Utilisable uniquement en-dessous de la flottaison

- \* Auto-nivellant pour donner un excellent aspect de finition
- \* Facile d'application - sur-couchable rapidement
- \* pas de ponçage entre couches
- \* Procure une excellente étanchéité, utilisable en traitement préventif ou curatif osmose.
- \* Primaire idéal des antifoulings de la gamme VC

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	YEA728-Off White, YEA729-Noir S'assurer de la disponibilité de toute la gamme de teintes. Certaines teintes ne sont pas disponibles dans tous les pays.
<b>Finition</b>	Semi-Brillant
<b>Masse Volumique</b>	1.18
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	61%
<b>Rapport de Mélange</b>	7:1 en volume (livré prédosé)
<b>Convertisseur/Durcisseur</b>	YEA730
<b>Délai de Péréemption</b>	2 Année(s)
<b>COV</b>	339 g/L
<b>Conditionnement Unitaire</b>	1 L, 2.5 L

### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage		
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)
Sec au toucher [ISO]	6 H	4 H	2 H
Durée de vie du mélange	24 H	12 H	8 H

Surcouchable Par	Surcouchage					
	Température du Support					
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
VC 17m	24 H	14 jour(s)	10 H	7 jour(s)	8 H	4 jour(s)
VC 17m Eco	24 H	14 jour(s)	10 H	7 jour(s)	8 H	4 jour(s)
VC 17m Extra - Graphite	24 H	14 jour(s)	10 H	7 jour(s)	8 H	4 jour(s)
VC Offshore	12 H	24 H	6 H	12 H	3 H	6 H
VC Offshore EU	12 H	24 H	6 H	12 H	3 H	6 H
VC Tar2	6 H	10 jour(s)	3 H	6 jour(s)	2 H	3 jour(s)

**Note:** Les temps de surcouchage sont différents de ceux de VC tar. En cas de dépassement du délai maximal de sur-couchage, égrainer la surface.

### APPLICATION ET USAGE

- Préparation** **POLYESTER** Utiliser Super Cleaner pour nettoyer et dégraisser la surface puis poncer au grade 240 à sec ou humide. Effectuer un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher.
- PROTECTION CONTRE L'OSMOSE** Appliquer 3-5 couches de VC Tar2.
- IMPORTANT : AVANT D'APPLIQUER SUR POLYESTER, TESTER L'HUMIDITE DE LA COQUE SUIVANT LES RECOMMANDATIONS DU FABRICANT DU TESTEUR. DAVANTAGE DE PRECISIONS SUR LES NIVEAUX D'HUMIDITE PEUVENT ETRE OBTENUS AUPRES D'EXPERTS INDEPENDANTS.**
- TRAITEMENT CURATIF OSMOSE** Eliminer tout revêtement existant. Ouvrir les cloques et poncer les zones endommagées. Laisser le bateau sécher en vérifiant régulièrement le taux d'humidité de la carène. Si possible, créer un environnement ventilé et de faible humidité pour un séchage plus rapide. Après séchage du stratifié, enduire les zones

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

®, International®, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel.  
©Akzo Nobel 2009.

Référence :3205 Date d'émission :10/10/2012



# VC Tar2

## Primaires

### Primaire pour acier, alliage léger et traitement d'osmose

endommagées avec Watertite et poncer légèrement (ne pas utiliser d'enduit polyester). Appliquer 7 couches de VC Tar2. En cas de doute, consulter un professionnel.

**ACIER/FONTE** Nettoyage par projection d'abrasif au standard Sa2½. Pour les petites surfaces, effectuer un disage. Appliquer 4 couches minimum de VC Tar2.

**ALUMINIUM / ALLIAGES LEGERS** Nettoyer et dégraisser avec Super Cleaner. Effectuer un disage en utilisant un abrasif compatible avec l'aluminium ou décaper par jet d'abrasif type oxyde d'aluminium, à basse pression. Appliquer 4 couches minimum de VC Tar2.

**PLOMB** Nettoyer et dégraisser avec Super Cleaner. Poncer à la toile émeri ou à l'aide d'une brosse métallique rotative. Effectuer un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher. Appliquer 3 couches minimum de VC Tar2.

#### Méthodes

Bien homogénéiser les 2 composants séparément avant emploi. Verser le durcisseur (situé sous le couvercle) dans la base et bien mélanger. Laisser reposer 15 minutes (dispersion des bulles d'air). On peut utiliser VC General Thinner (jusqu'à 5%) pour faciliter l'application et nettoyer le matériel. Pour un rendu optimal, appliquer le produit dans un délai min-max de 15 minutes - 4 heures après le mélange. Appliquer le nombre de couches suivant : POLYESTER (protection osmose) : 3-5; déjà peint (ancien bi-composant) : 3-4 (nota ne pas appliquer sur d'anciens antifouling); acier/aluminium/alliages : 4 (min); plomb : 3 (min).

#### Conseils

**Mélange** Homogénéiser séparément les composants avant de les mélanger. Verser le durcisseur (situé sous le couvercle) dans la base et bien mélanger. Laisser reposer 15 minutes (dispersion des bulles d'air). Rapport de mélange en volume : 7/1

**Diluant** VC General Thinner.

**Dilution** Il est possible d'ajouter jusqu'à 5% de diluant pour faciliter l'application.

**Nettoyant** VC General Thinner.

**Application Airless** Pression : 210 bars. Taille de la buse : 1580-2180.

**Pistolet conventionnel** Pression : 2-3 bars. Taille de la buse : 1.5-2.0 mm. Diluer à 20-30% avec VC General Thinner.

**Autre** Un délai de 5 jours est nécessaire pour le durcissement total de VC Tar2. Avant ce délai, la surface reste fragile. Mettre le bateau à l'eau en respectant les délais indiqués pour l'antifouling. Il peut être nécessaire de poncer dans un environnement poussiéreux.

#### Quelques Points Importants

Ne pas utiliser en dessous de 5°C. Ne pas appliquer lorsqu'il existe un risque de formation de condensation sur le support. Ne pas utiliser au-dessus de la ligne de flottaison. La température du produit devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 5°C et 35°C. La température du support devra être au moins 1°C au-dessus du point de rosée et inférieure ou égale à 35°C.

#### Compatibilité/Supports

Utilisable sur polyester gelcoaté, acier, aluminium et plomb.

#### Nombre de Couches

3-7. Voir la rubrique Application.

#### Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 12.6 m²/L

(Pratique) - 11.3 m²/L

#### Epaisseur de film sec recommandée

50 microns secs

#### Epaisseur Humide recommandée

83 microns humides

#### Méthodes d'Application

Application Airless, Brosse, Pistolet conventionnel, Rouleau

### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

#### Stockage

##### INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de VC Tar2, reboucher parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

##### TRANSPORT

VC Tar2 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

#### Sécurité

##### GENERAL :

Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

##### ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de VC Tar2 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation.

L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

#### NOTES IMPORTANTES

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage,*

VC Tar2

Primaires


Primaire pour acier, alliage léger et traitement d'osmose

---

*le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

---

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

 International®, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées, ou sous licence, d'Akzo Nobel. ©Akzo Nobel 2009.

Référence :3205 Date d'émission :10/10/2012