

Nom commercial: EPODEX – Durcisseur Époxy ECO (B)

**SECTION 1: Nom du produit et de la société****1.1 Identifiant du produit**

Nom commercial/désignation : EPODEX durcisseur époxy ECO (B)

**1.2 Utilisations recensées pertinentes du composant ou du mélange et utilisations déconseillées.**

Utilisation – Industriel/commercial/consommateur : Résine époxy

**1.3 Description du produit**

Durcisseur liquide, transparent, sans-solvant et stable à la cristallisation pour résines époxy. Sans BPA libre, sans plastifiant (phthalate), auto-nivelant, auto-débulleur, résistant aux produits chimiques et aux rayures.

**1.4 Coordonnées du fournisseur chargé de fournir la fiche technique**

Fournisseur:

EPODEX GmbH  
Zechenstr.70  
47443 Moers  
AllemagneContacts pour les entreprises et les particuliers (B2C):Tel.: +33 (0)1 72 01 20 89  
E-Mail: info@epodex.com  
Contact: Monsieur Yannick Schulz  
Site internet: [www.epodex.com](http://www.epodex.com)Contacts pour les grossistes (B2B):Tel.: +49 2841 65 69 456  
E-Mail: info@epodex-industries.com  
Contact: Monsieur Marko Baric  
Internetseite: [www.epodex-industries.com](http://www.epodex-industries.com)**SECTION 2: Utilisations**

Conçu pour faire des revêtements sans-solvant. Le durcisseur ECO (composant B) doit être mélangé à la résine ECO (composant A). Ils forment ensemble le **système ECO**. Ce système est idéal pour le **revêtement, la lamination et la réparation** de surfaces. Il est possible de couler la résine en couche de maximum **1 cm** d'épaisseur. Il n'y a pas de limite quant au nombre de couche que vous pouvez couler. Ses domaines d'application d'étendent de la construction, à l'électronique en passant par la mécanique. Vous pouvez l'utiliser pour recouvrir vos sols, table et autres objets. Le système ECO peut être mélangé à tous nos colorants et pigments pour résine époxy. Exemples d'application: Revêtement (tables, sols etc.), construction, terrarium/aquarium, moquette de pierre, mortier époxy et plus encore.

**SECTION 3: Données Techniques**

<b>Propriétés du durcisseur ECO (B) à une température ambiante et du matériau de 20°C</b>	
Viscosité (DIN 53015)	200 mPa·s
Poids équivalent en NH	94 g/equiv.
Valeur aminée (DIN 16945)	315 mg KOH/g
Densité (DIN 53217 T.4)	1,05 g/cm <sup>3</sup>
Code de couleur Gardner (DIN ISO 4630)	< 2
<b>Propriétés du système composé du durcisseur ECO (B) et de la résine ECO (A) à une température ambiante et du matériau de 20°C</b>	
Ratio de mélange au poids Résine:Durcisseur	2:1
Viscosité (DIN 53015)	700 mPa·s
Densité (DIN 53217 T.4)	1,1 g/cm <sup>3</sup>
Gélfication et vie en pot (Gel Timer TECAM)	25 Min. (pour 100g dans une coupelle)
Température max. possible après 40 min.	160°C
Épaisseur de coulée par couche (Nombre de couches: illimité)	1 cm
Temps d'attente entre les couches	6h
Touchable/accessible à pied/chargeable après	20h
Température max. de fléchissement sous charge (Tg)	60°C
Température min. de fléchissement sous charge	-30°C
Dureté SHORE après durcissement complet (D1)	87
<b>Température de traitement</b>	
Température de traitement min. pour une couche de 1mm	15°C
Température de traitement min. pour une couche de 1cm	15°C
Température de traitement max. pour une couche de 1mm	35°C
Température de traitement max. pour une couche de 1cm	20°C

**Emballage/Entreposage/Transport**

Le durcisseur époxy EPODEX ECO (composant B) est fourni en bouteilles, bidons ou conteneurs IBC. Veuillez conserver le produit à l'abri de l'humidité à une température comprise entre 10 et 30 °C. Durée de conservation minimale après réception: 12 mois.

**Consignes de sécurité**

Veuillez respecter la fiche de données de sécurité en vigueur ainsi que les dispositions légales et les règles d'hygiène industrielle. Toutes les informations ont été compilées au mieux de nos connaissances et correspondent à l'état actuel de nos connaissances, sans être juridiquement contraignantes.