

GEBSICONE S

FONCTIONNALITE

Mastic silicone pour le jointoiment et le collage techniques :

- Etanchéité, calfeutrement et collage (verre / verre et verre / métal).
- Etanchéité entre carrelages même immergés (après réticulation complète) dans le domaine des piscines, des spas et des balnéos.
- Réalisation de joints in-situ pour pompes, compresseurs, moteurs électriques, boîtes de vitesse, thermostats, carters...
- Remplacement de joints usés ou endommagés, conduits d'air, gaines de ventilation, boîtiers, armoires électriques et passages de fils électriques.
- Montage d'aquariums.

Labels et Agréments

- **Label S.N.J.F. vitrage : mastic élastique G 25E (code produit 3272 pour le blanc, translucide et noir) - verre sans primaire et aluminium anodisé avec le primaire 10073.**
- **Conforme à la norme ISO 11600 – F&G – 25 HM – béton/primaire, verre, aluminium/primaire.**

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Couleur	Translucide, blanc, gris, noir
Aspect	Pâte non coulante
Type de mastic	Silicone acétique mono composant haut module d'élasticité réticulant au contact de l'humidité de l'air.
Densité	1.04
Température de mise en œuvre	De +5°C à +40°C
Temps de lissage*	5 minutes
Temps perte de collant*	20 minutes
Vitesse de prise*	3 mm par 24 h

Sur joint réticulé :

Dureté shore A (ISO 868)	23
Module d'élasticité à 100 % (sur éprouvettes verre selon NF EN ISO 8339)*	0.50 MPa
Résistance à la rupture (sur éprouvettes verre selon NF EN ISO 8339)*	1.0 MPa
Allongement à la rupture (sur éprouvettes verre selon NF EN ISO 8339)*	300%
Tenue en température	De -50 °C à +230 °C (+260 °C en pointe) pour le blanc, translucide et gris De -50 °C à +250 °C (+260 °C en pointe) pour le noir.
Résistance	Excellente à l'ozone, au brouillard salin, aux acides et bases diluées, aux solvants usuels et hydrocarbures, aux eaux de piscine traitées.
Adhérence	Très bonne sur de nombreux supports lisses : verre, aluminium, céramique, etc

*à 23°C et 50% d'humidité relative

Mise en œuvre**Préparation**

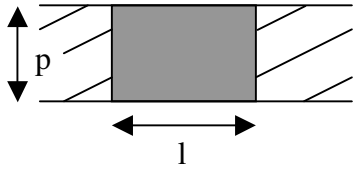
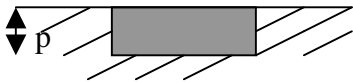
- Les travaux doivent être réalisés conformément au DTU 39 / norme NFP78 201.
- Verre, carrelage : dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre.
- Métaux, aluminium : suppression de la rouille et passivation des supports. Si besoin est, ponçage à l'abrasif, dégraissage à l'alcool suivi d'un essuyage avec un chiffon propre. Pour l'aluminium anodisé, seul un dégraissage s'impose.
- Plastiques : Ponçage à l'abrasif, dégraissage avec un solvant recommandé par le fabricant, et si besoin un flammage (réaliser des essais préalables).
- D'une manière générale, les supports doivent être sains, secs, dépoussiérés et exempts de corps gras.

Mode d'emploi

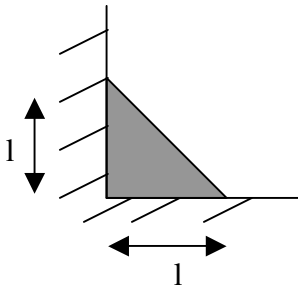
- Poser si besoin des rubans de masquage.
- Appliquer le mastic avec un pistolet manuel ou pneumatique (aucun réchauffage n'est nécessaire). En aucun cas, le mastic ne peut être appliqué en immersion ou sur surfaces humides.
- Suivant le travail à effectuer (étanchéité, calfeutrement ou collage), soit lisser le joint avec une spatule humide afin de plaquer le mastic contre le support, soit écraser le cordon de mastic avec la deuxième surface à coller.

Consommation

En fonction des dimensions du joint et de l'application, une cartouche de 310 ml permettra de réaliser un joint d'une longueur (la longueur du joint est exprimée en mètres) :



Profondeur en mm (p)	Largeur en mm (l)					
	8	10	15	20	25	30
4	9.6	7.7	5.1	3.8	3.1	2.5
5	7.7	6.2	4.1	3.1	2.4	2.0
7	5.5	4.4	2.9	2.2	1.7	1.4
8	4.8	3.8	2.5	1.9	1.5	1.2
10		3.1	2.0	1.5	1.2	1.0
12			1.7	1.2	1.0	0.8
15			1.3	1.0	0.8	0.6
20				0.7	0.6	0.5



largeur en mm (l)	Largeur en mm (l)				
	4	6	8	10	12
4	19.3				
6		8.6			
8			4.8		
10				3.1	
12					2.1

Nettoyage du matériel

Le nettoyage du matériel se fait à l'acétone, au white-spirit ou à l'alcool éthylique avant séchage du mastic et par grattage après durcissement.

Stockage

Stocker à une température comprise entre -5°C et +30°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Dans la plupart des cas d'étanchéité, lorsque le joint est confiné et peu sollicité, ce mastic peut s'appliquer sur bois, métaux et plastiques. Dans le cas de collages techniques, où le joint est mécaniquement sollicité, il est recommandé d'utiliser un primaire d'adhérence (nous consulter pour la référence à employer).

Sur certains métaux non protégés, risque de corrosion.

Déconseillé sur verres spéciaux traités.

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, que vous êtes en possession de la dernière version.

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 3 sur 3