

*Flirt*

# SOMMAIRE

	page
Caractéristiques générales	2
Accastillage de pont	3
Gréement dormant	5
Accastillage de mât	7
Mâtage	8
Circuit drisses et écoutes	9
Entretien gréement et winch	10
Entretien et hivernage	11
Entretien polyester	12

# CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

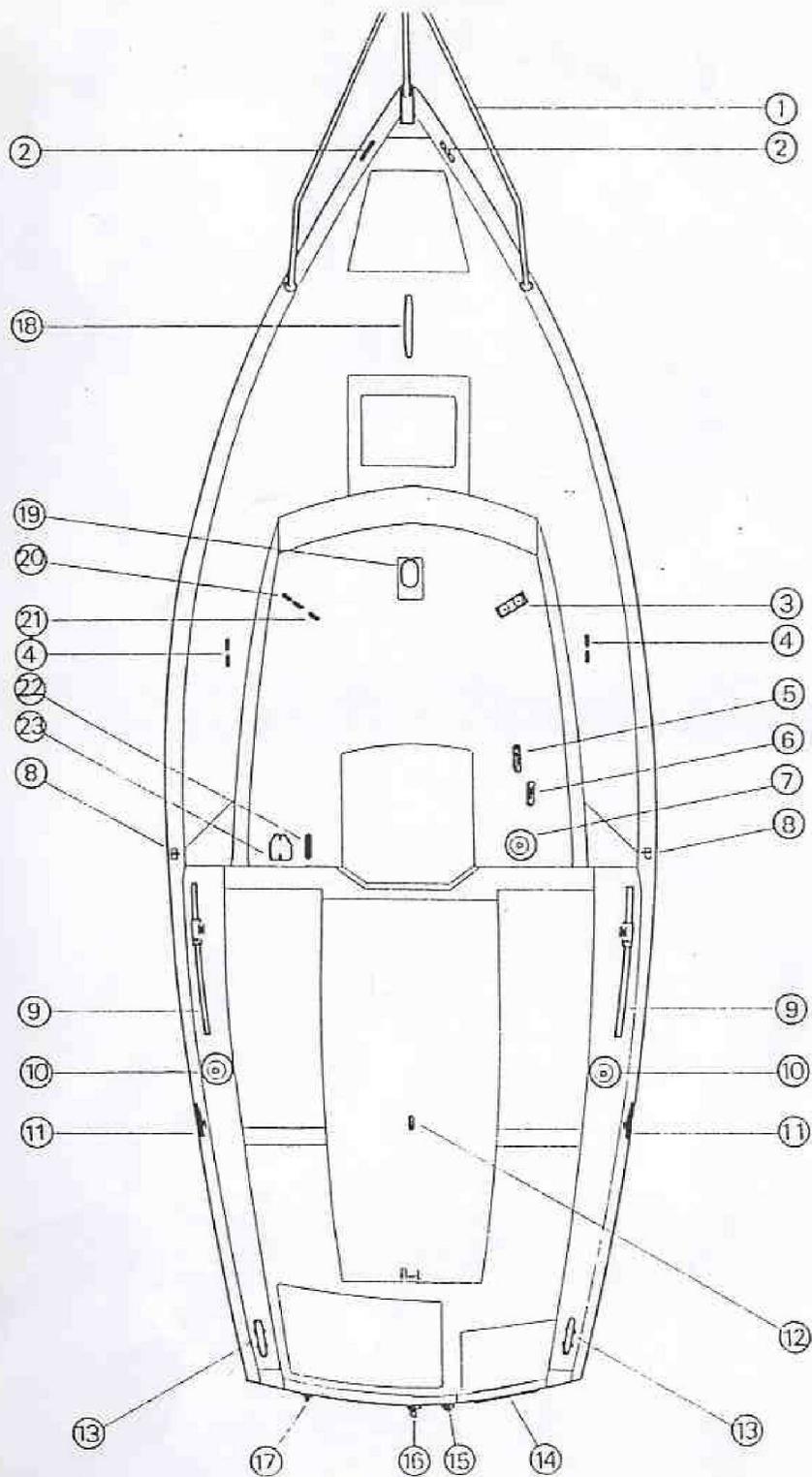
Longueur .....	6.00 m
Largeur .....	2.30 m
Tirant d'eau version quillard .....	1.00 m
Tirant d'eau dérive haute .....	0.60 m
Tirant d'eau dérive basse .....	1.25 m
Tirant d'air sans mât .....	1.35 m
Tirant d'air avec mât .....	8.70 m
Jauge .....	3 Tx
N° homologation Marine Marchande .....	791
Catégorie .....	4 ème
Poids du bateau version dériveur .....	800 kg
Poids du bateau version quillard .....	750 kg

## LA PLAQUE CONSTRUCTEUR

La plaque constructeur est fixée à l'arrière du cockpit

Elle doit comporter obligatoirement les renseignements suivants.

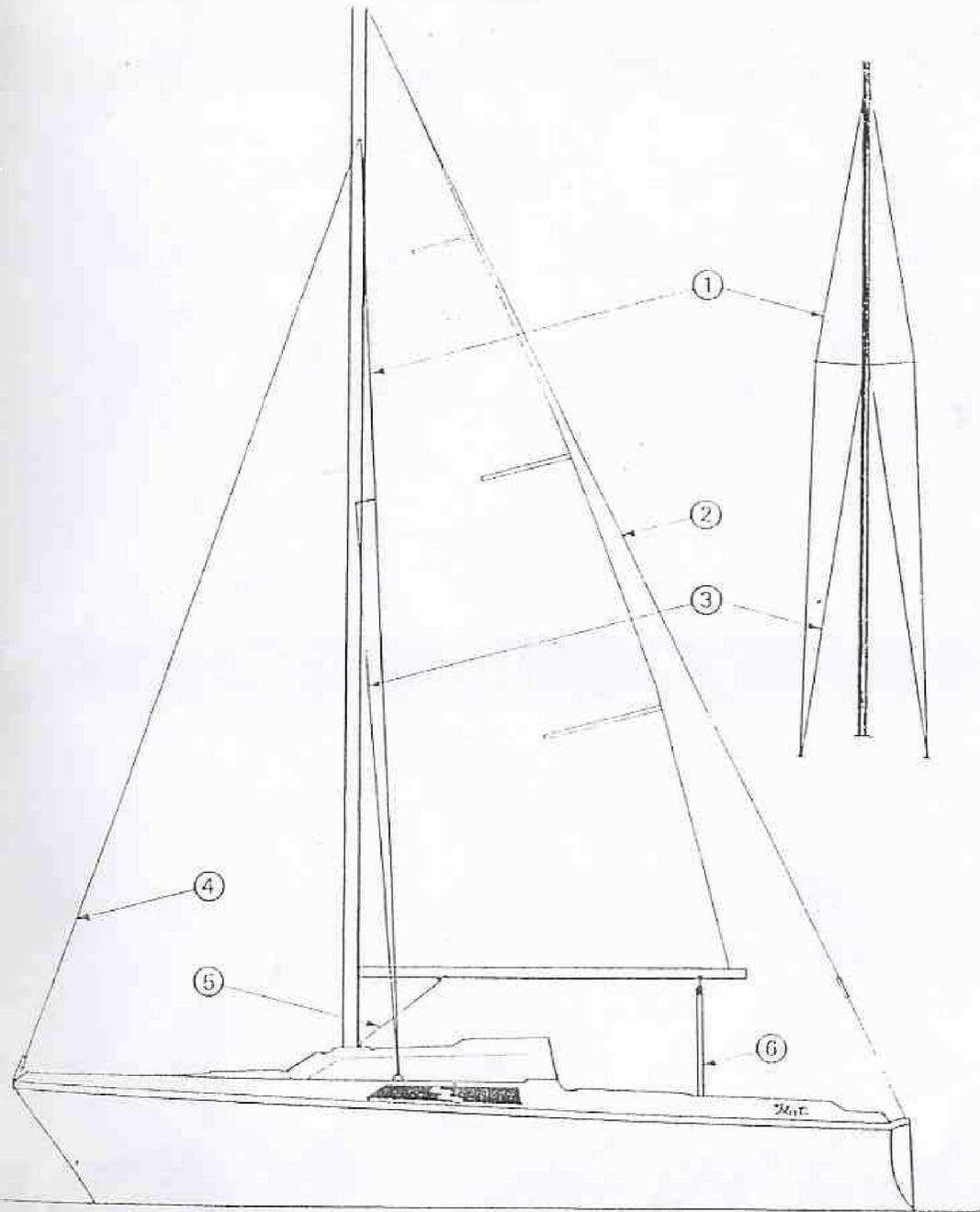
- année de fabrication
- type du bateau
- n° de série
- catégorie de navigation
- puissance du moteur
- nombre de personnes maximum autorisées
- N° approbation Marine Marchande



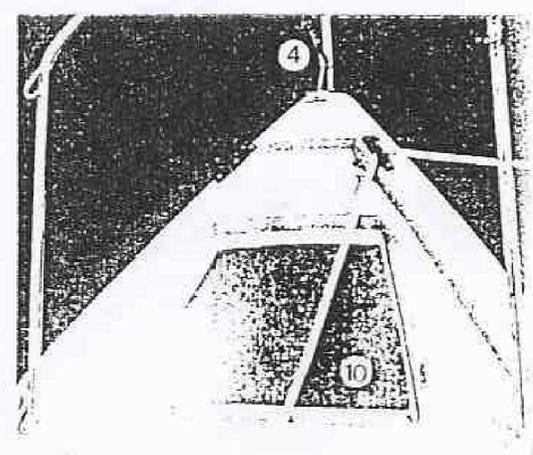
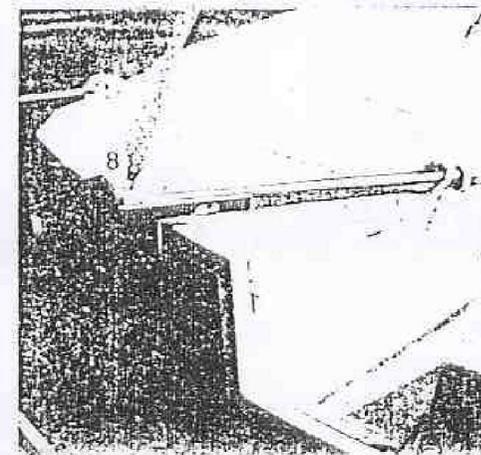
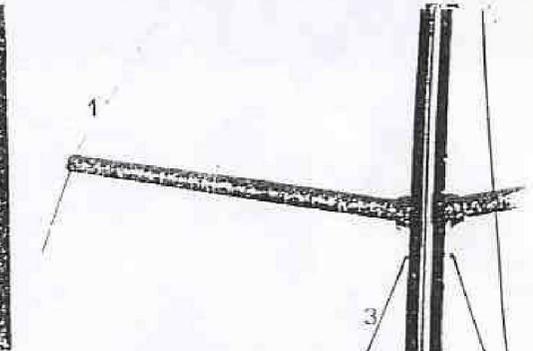
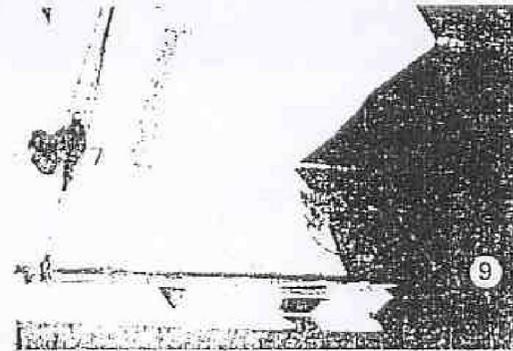
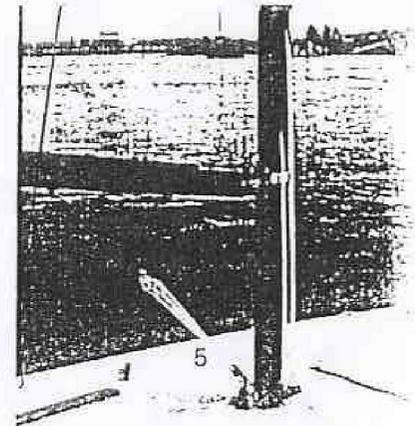
## ACCASTILLAGE DE PONT

- 1 - balcon avant
- 2 - chaumards
- 3 - poulies plat pont de retour de drisses
- 4 - cadènes de haubans
- 5 - CLAM CLEAT de drisse
- 6 - CLAM CLEAT de drisse
- 7 - winch de drisse
- 8 - cadènes porte-béquilles
- 9 - rails d'écoutes de foc
- 10 - winches d'écoutes de foc
- 11 - taquets d'écoutes de foc
- 12 - cadène écoute de grand voile
- 13 - taquets amarrage arrière
- 14 - plaques moteur
- 15 - cadène pataras
- 16 - aiguillot de safran
- 17 - support dame de nage
- 18 - taquet d'amarrage avant
- 19 - Emplanture de mât
- 20 - filoirs de halebas et balancine
- 21 - filoir de drisse
- 22 - CLAM CLEAT de drisse de spi
- 23 - conduit coinqueur de halebas et balancine

# GRÉEMENT "DORMANT"



- 1 - Galhauban
- 2 - Pataras patte d'oie
- 3 - Bas hauban
- 4 - Etai et latte d'étai
- 5 - Halebas de bôme
- 6 - Ecoute de Grand Voile
- 7 - Palan d'écoute de Grand Voile
- 8 - Palan de pataras
- 9 - Bras de dérive
- 10 - Pilon de chaîne
- 11 - Crochets de prise de ris



# MÂTAGE

## PREPARATION DU MAT

lors de la pose du gréement dormant, attention à ne pas faire d'intervention entre les câbles dont les longueurs sont très proches.

- les plus courts sont les deux bas haubans
- ensuite viennent les galhaubans
- l'étai
- le patacas

## MATAGE

Fixer la latte d'étai sur la ferrure d'étrave (voir photo)

Lorsque le mât repose sur l'emplanture mettre en place les câbles du gréement.

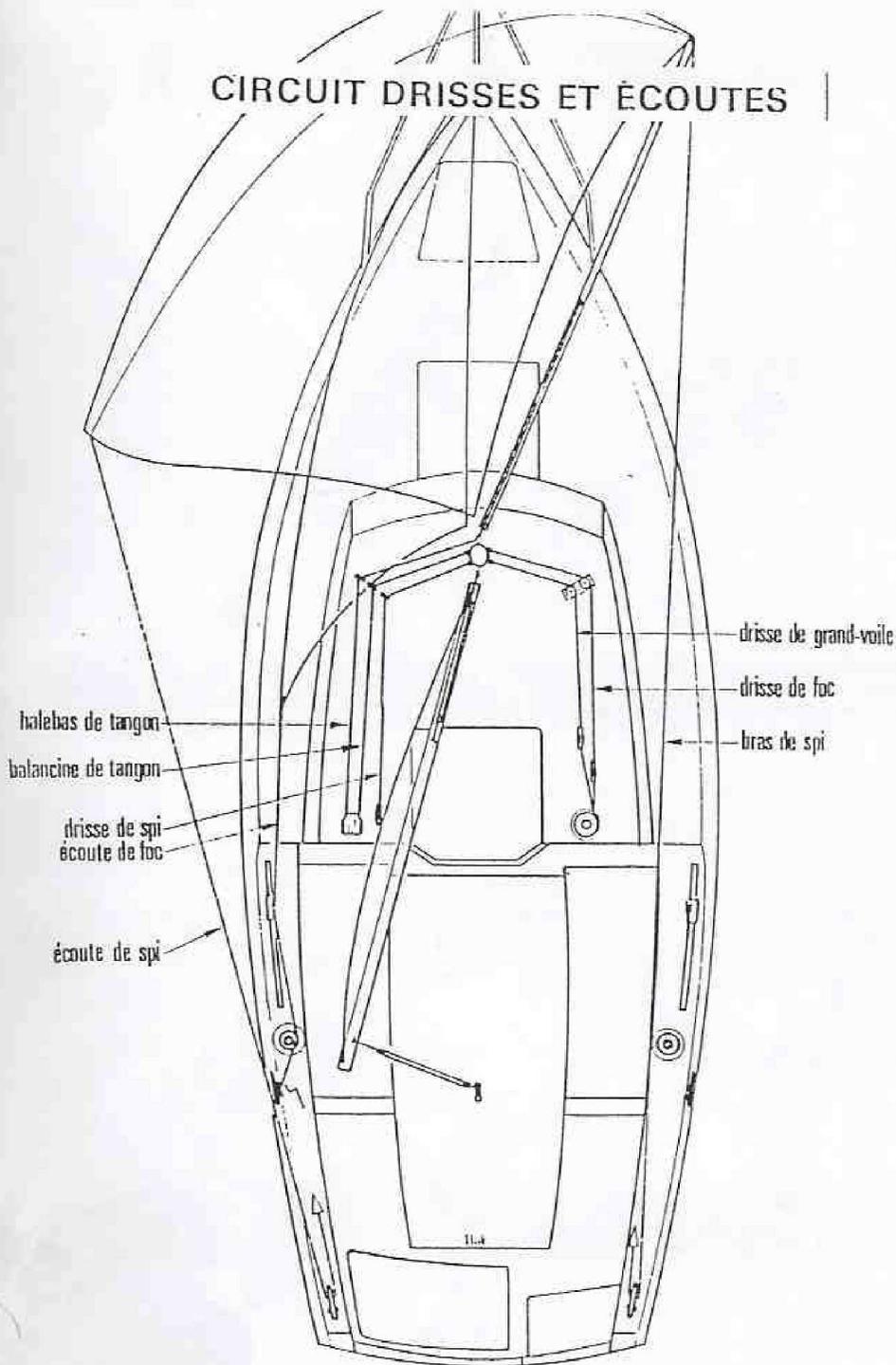
## REGLAGE DU MAT

Maintenir le mât vertical,

- fixer l'étai au trou correspondant sur la latte
- Mettre le gréement sous tension en s'assurant que la gorge du mât reste bien rectiligne
- Le meilleur réglage du mât s'effectuera lors des premières sorties sous voiles
- reprendre toujours le réglage sous le vent puis virer de bord pour vérifier
- une fois le réglage terminé bloquer définitivement les ridoirs, protéger les goupilles et les boulons par une bande adhésive.
- effectuer vos premières sorties par vent moyen et ne pas "tirer" exagérément sur les voiles de façon à les laisser prendre leur forme progressivement.
- Après quelques sorties il est bon de contrôler le réglage car les câbles neufs peuvent subir un léger allongement.



## CIRCUIT DRISSES ET ÉCOUTES



## CONTROLES A EFFECTUER PERIODIQUEMENT

- Vérifier la tension de votre grément, ainsi que le blocage des contre-écrous ou goupilles d'axes
- afin d'éviter d'endommager les voiles et les écoutes, n'hésitez pas "fourrer" (au moyen de bandes adhésives) toutes les parties qui peuvent présenter quelques aspérités (goupilles, boulons, axes, ridoirs etc...)
- Rincer les voiles à l'eau douce et les plier le plus souvent possible (lorsqu'elles sont bien sèches)
- Nettoyer et graisser les cliquets de vos winches

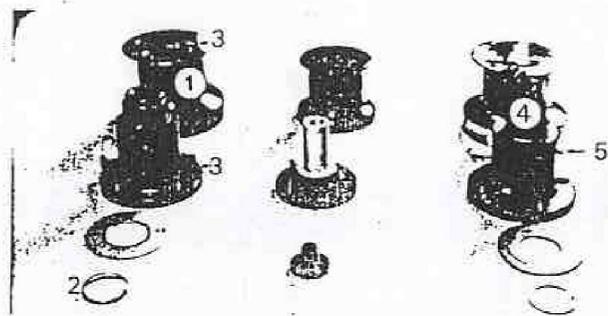
Pour sortir la poupée (1), enlever le clip (2) situé autour de son axe.

Frapper à petits coups (à l'aide d'un manche de marteau) la goupille (5) de façon à la faire sortir de son logement.

Extraire la partie mobile (4) pour la graisser.

## ENTRETIEN D'HIVERNAGE

- en fin de saison, graisser les axes de réas, les ridoirs ...
- huiler les mousquetons de foc et gènois, passer un chiffon imbibé d'huile sur les câbles.



## ENTRETIEN ET HIVERNAGE

### ENTRETIEN

Toutes les parties mobiles et mécaniques doivent être graissées régulièrement, et ceci avec des produits ne se dégradant pas en milieu marin.

Pour la coque, un anti fouling annuel permet d'éviter des carénages fastidieux et fréquents.

Le GEL COAT (extérieur du polyester) est d'un aspect très fiable

Tous les produits d'entretien (détergents) du commerce peuvent-être utilisés sans risque.

Contre les salissures tenaces au niveau de la flottaison, de l'acide muriatique peut être employé sans omettre de rincer à grande eau parés avoir laissé agir environ 10 mn.

Les pâtes à polir (polish) peuvent conserver le brillant du neuf à votre bateau.

Pour les réparations (voir notice jointe).

Si un problème, ponctuel et durable, se manifestait, vous pouvez consulter votre agent ou nous-mêmes.

### HIVERNAGE

Pour un long hivernage, un soin tout particulier doit être apporté à l'ensemble du bateau.

- rinçage à l'eau douce
- huilage et graissage de toutes les parties métalliques
- si le bateau reste à flot, protéger toutes les parties pouvant subir des frottements, ragages...

... DE BONNS CONSEILS & UN BON ENTRETIEN RESIENT LA MEILLEURE GARANTIE D'UNE BONNE NAVIGATION POUR LA PROCHAINE SAISON...

## ENTRETIEN POLYESTER

Pour vous permettre d'avoir toujours un bateau impercable, nous mettons à votre disposition des composants d'origine JEANNEAU (Gel-coat - gris - jaune - etc...).

### MODE D'EMPLOI

#### PRÉCAUTIONS :

Pour bien réussir vos travaux, deux précautions importantes : temps sec - température entre 15° et 25° C.

#### PROPORTIONS :

Nos produits sont accélérés, il vous suffit d'ajouter le catalyseur (liquide incolore).

La proportion la plus courante est de 2 %.

La prise en gel (temps de travail) est plus d'environ 1/2 heure, le durcissement est d'environ 10 heures.

#### MISE EN ŒUVRE :

Pour boucher un trou de toile ou une éraflure, bien nettoyer la surface à l'acétone, poncer préalablement, éventuellement.

Préparer la quantité de gel-coat nécessaire sur une plaque de verre de préférence.

Appliquer le produit avec une spatule ou une poutre.

Mettre une surépaisseur pour prévoir le ponçage à l'eau et le lustrage pour obtenir une surface brillante.

Pour les petites retouches sur surfaces lisses, il suffit de coller sur le gel-coat frais, un stretch, le décoller après durcissement pour obtenir une finition très brillante.

#### STOCKAGE :

Pour une bonne conservation, il convient de stocker les composants dans un endroit frais, à l'abri de l'humidité et de la lumière.

Les polyesters sont inflammables, prendre les précautions d'usage.

**ATTENTION !** Le catalyseur est un produit dangereux. Ne pas laisser à la portée des enfants, ne pas mettre en contact avec la peau ou les muqueuses. Se laver à l'eau savonneuse et rincer abondamment.

#### NETTOYAGE :

Pour tout nettoyage d'outils ou autres, utiliser de l'acétone.

S.A.P. JEANNEAU

Ce présent document n'est pas contractuel, et les renseignements sont donnés à titre indicatif, nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits sans pour cela être tenu de mettre à jour cette notice.